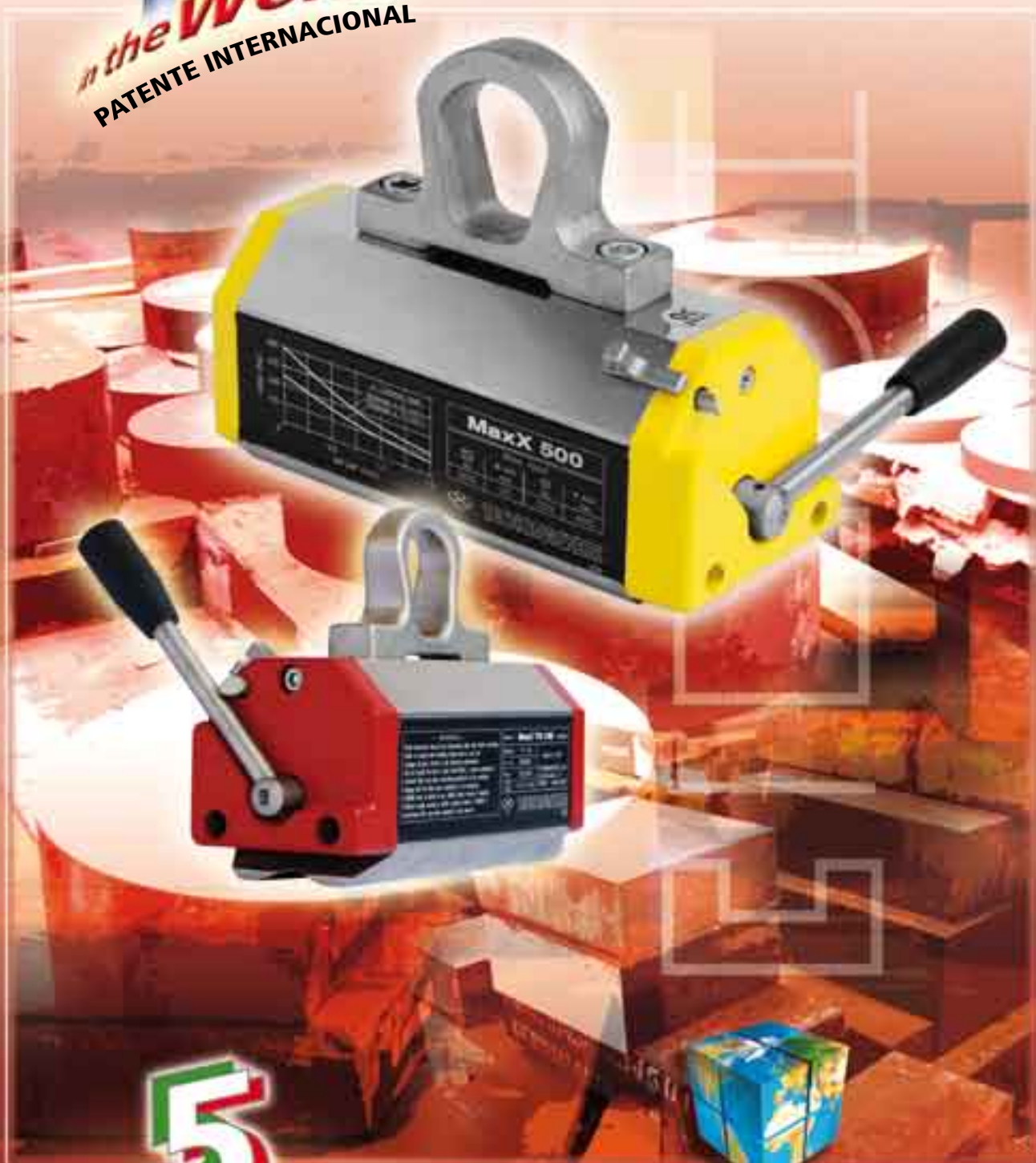




# MaxX<sup>®</sup>

El elevador magnético  
de mando manual

Nº **1** en el mundo  
por fuerza y calidad



**5**  
5 años  
de garantía

**TECNOMAGNETE<sup>®</sup>**  
La seguridad de la fuerza

# MaxX<sup>®</sup>

El elevador magnético de  
mando manual

Una amplia elección de calidad



MaxX 125



MaxX 250



MaxX 500



MaxX 1000



MaxX 1500



MaxX 2000



Potente, seguro, compacto y manejable, MaxX es el producto de referencia en el sector de la elevación magnética de cargas férricas.

**Ideales para la elevación de cargas férricas:**

- Planas
- Redondas
- Superficies mecanizadas
- Superficies brutas

Con sus dimensiones y pesos contenidos, gran potencia y total seguridad operativa, presentan unas peculiaridades que los convierten en la solución

mas conveniente en términos de coste de ejercicio y rapidez de retorno de la inversión. Una gama de modelos con capacidad desde 125 kilos (275 lbs.) a 2000 kilos (4450 lbs.), fáciles de usar y prácticos de gestionar, garantizan grandes ventajas que se transforman en aumento de la eficiencia y de la productividad para una gran variedad de usos, incluso con reducidos espacios de manioba.



**TECNOMAGNETE**  
La seguridad de la fuerza

**MaxX<sup>®</sup>**  
Energy

### Máxima expresión de la potencia concentrada

Una rigurosa selección cualitativa de los imanes permanentes de alta energía y una posterior optimización de las relativas tolerancias de acoplamiento con el rotor y el stator ha permitido realizar una versión "mejorada" de los modelos MaxX250 y MaxX500.

A igualdad de dimensiones y pesos se ha obtenido una mejora prestacional del 20% que viene lanzada al mercado en la versión "Energy" de los modelos MaxX 300 E y MaxX 600 E.



**MaxX<sup>®</sup>**  
TG

### Gran flexibilidad con espesores finos

MaxX en versión TG nace para satisfacer las necesidades de manipulación de cargas con pequeños espesores

A diferencia del elevador estandar este modelo concentra el flujo magnético a una distancia más corta.

En efecto su estructura polar presenta un perfil más acentuado que permite un mejor "cierre" del flujo magnético en presencia de cargas con espesores finos.



Con el MaxX TG es posible levantar unitariamente de un paquete, chapas con un espesor a partir de 5 mm



## Elevadores

# MaxX<sup>®</sup>

### ¡ La última generación !

El sistema más práctico, seguro y económico para manipulación de cargas férricas.

La gran validez de estos elevadores lo confirman los cientos de miles de unidades en funcionamiento de todo el mundo en los diferentes sectores industriales, entre los cuales:

- Alimentación de máquinas herramienta
- Almacenistas de materials férricos
- Instalaciones de corte
- Capinterías metálicas
- Astilleros
- Fundiciones
- Industria siderurgica
- Manipulación de moldes

**Y en general para todas las exigencias de la industria mecánica moderna.**

Un único operario está en grado de manipular la carga que viene siempre amarrada y alzada desde arriba, sin ninguna deformación o daño, con una optima utilización de las áreas de trabajo disponibles, en perfecta ergonomía de trabajo y con total seguridad para hombres y medios.





**MaxX 125,  
El más pequeño,  
El más práctico**

El modelo MaxX 125 ha sido estudiado para manipular cargas en pequeños espacios, viene suministrado de serie con un exclusivo gancho giratorio para una mayor flexibilidad operativa.



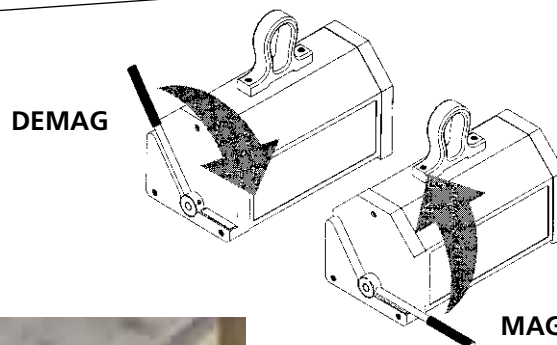
# La seguridad y la sencillez de uso en primer plano

## Las fases de activación y desactivación de los MaxX.

Con la simple rotación de la palanca se activa o desactiva el elevador.

Un dispositivo de seguridad bloquea la palanca en la fase MAG, impidiendo cualquier posibilidad de desactivación accidental.

La sencillez de un único movimiento



*El bloqueo es simple y bien visible de manera que el operario esta siempre en grado de asegurar las condiciones operativas del elevador.*



*Palanca de activación con movimiento continuo sin saltos.*



## MaxX le advierte de eventuales peligros:

La alta energía desarrollada por los imanes permanentes junto a la elevada concentración de flujo magnético generada exclusivamente en el área polar, sin dispersión de flujo, permiten al elevador MaxX "hacer sentir" al

operario cuando las condiciones de amarre no son optimas.

En efecto, en tal caso el movimiento de la palanca es irregular y presenta mucha dificultad, por lo tanto el

operario estará obligado a un posicionamiento mas idóneo, percibiendo una mayor resistencia en la operación de magnetización, pudiendo actuar con niveles de seguridad optimos.

# Tecnología exclusiva al servicio de la seguridad



**TECNOMAGNETE®**  
La seguridad de la fuerza

## MaxX® + ATS

### Con un simple toque se activa una seguridad interactiva

Los modelos MaxX 1000 y MaxX 2000 pueden suministrarse con el nuevo y "patentado" sistema integrado de autodiagnóstico de la carga ATS.

El dispositivo ATS está en grado de detectar la fuerza generada por el elevador MaxX sobre la carga específica y después compararla con el peso de la misma determinado por una célula de carga integrada en la anilla del elevador.

Cuando la fuerza generada por el elevador no sea por lo menos igual a dos veces el peso de la carga, el sistema emite una señal sonora y visible para advertir al operario, el cual deberá paralizar la operación de elevación.

#### Elevada autonomía

ATS se alimenta por comunes baterías recargables AA. Stand-by automático: después de algunos segundos de inactividad el sistema se apaga automáticamente. Alta autonomía asegurada por varios miles de ciclos de activación.

Simultáneamente una pantalla digital comunica al operario los relativos valores para autorizar la manipulación prevista en condiciones de optima seguridad.



El peso a manipular está siempre bajo control, la relación entre carga y capacidad del elevador, viene verificada en cada ciclo de activación del sistema ATS

Presionando el pulsador de activación, después de haber activado el circuito MAG, el dispositivo ATS viene activado para la verificación cruzada de:

- Fuerza generada por el elevador en relación a la carga en contacto
- Peso de la carga a levantar

#### La fuerza bajo control

La fuerza generada por el elevador está directamente relacionada con las características de la carga: Superficies irregulares, roña, pinturas, crean entrehierro.

Elevados entrehierros originan dispersión del flujo magnético, influyendo en la capacidad de "amarre" del imán. ATS verifica la fuerza en relación a la tipología y morfología de la carga amarrada.

Los dos modelos MaxX/ATS pueden ser utilizados de manera tradicional en el ámbito de coeficiente de seguridad 3 previstos en los estándares actuales o también activando el sistema ATS puede manipular responsablemente cargas con peso incluso incrementado aprovechando el coeficiente 2 de la alarma ATS.



**Una idea  
toda italiana**



**MaxX<sup>®</sup>**

**Una patente revolu-  
cionaria**

La serie MaxX nace de un concepto de proyecto absolutamente innovativo, fruto de la larga experiencia y tradición de Tecnomagnete en el desarrollo y producción de sistemas de imanes permanentes para la elevación y el amarre. Los elementos claves del elevador, es decir, el stator y el rotor han sido concebidos con construcción monobloque con total ausencia de soldaduras o elementos de unión con el fin de garantizar prestaciones constantes y fiabilidad absoluta en el tiempo.

**Potencia concentrada**

El circuito magnético de "corona neutra" base de toda la producción de Tecnomagnete, consiente la concentración del flujo exclusivamente en el área polar, es decir, sólo donde sirve, garantizando prestaciones optimas y constantes, la ausencia de dispersiones de flujo y de residuo magnético, evitando atracciones no deseadas con otras cargas adyacentes.

**Prácticos:**

Los ciclos se efectuan con la simple rotación de la palanca, sin esfuerzo. El "rotor" único componente móvil está apoyado sobre rodamientos de esfera, sin rozamiento durante la rotación.

**Fase Mag**



*En la fase de activación (MAG) y desactivación (DEMAG), el rotor viene girado a través de la leva, permitiendo la inversión de la polaridad de los imanes situados en su interior y modificando por tanto la circulación del flujo*

**Fase Demag**



*magnético. La carga viene sostenida solamente por la fuerza constante de los imanes permanentes y por la estructura de acero monobloque del elevador. ¡ Seguridad total !*

**Intrínsecamente  
seguros**

**Control calidad  
magnética**

**El montaje**



**Fuerza segura:**

Los imanes permanentes de alta energía aseguran gran fuerza concentrada y constante indefinida en el tiempo. El coeficiente de seguridad 1:3 entre la carga sugerida y la comprobada en el elevador aseguran optimas condiciones de trabajo incluso en presencia de consistentes entrehierros operativos.

**Compactos:**

La excepcional relación de peso/potencia es consecuencia del original circuito magnético de "doble imán", (rotor+stator) y de la revolucionaria construcción monobloque. Los elevadores MaxX resultan por lo tanto fuertes y ligeros, fáciles de manejar y válidos para cualquier aplicación de elevación férrica.





**TECNOMAGNETE**  
La seguridad de la fuerza



## Un proceso productivo de vanguardia

Los elevadores MaxX han sido proyectados para producirse industrialmente a gran escala, con máquinas modernas en grado de asegurar una elevada eficiencia productiva, gran calidad y costos contenidos.

La mecanización monobloque ha consentido simplificar el ciclo de producción, reduciendo la mano de obra y mejorando los flujos del producto en si. Para la polarización de los imanes se han fabricado instalaciones específicas de gran potencia que garantizan una uniformidad en el rendimiento y el perfecto

equilibrio del flujo.

Se utilizan máquinas láser para marcado de las placas de identificación del producto con el fin de que no se borren con el paso del tiempo.

Se realiza una verificación unitaria de las características del producto a través de máquinas de control con el objeto de que todos los parámetros operativos previstos estén garantizados y certificados respecto a las mas rigurosas normas internacionales.

El gran éxito mundial de los elevadores MaxX que actualmente vienen vendidos sobre todos los mercados internacionales con 5 años de garantía, ha sido como consecuencia de la continua innovación de los proyectos, atenta selección de las materias primas, exclusividad del proceso productivo, productos potentes, robustez, fiabilidad, sin mantenimiento y conveniencia.

### La magnetización



#### Tratamiento con níquel

El tratamiento con níquel efectuado sobre todas las piezas de acero previene la formación de roña, mejora la duración de los componentes y permite una mayor dureza superficial del área polar, obteniéndose optimas condiciones de contacto con la carga y el "respeto" de las superficies mecanizadas

### Las pruebas



#### Incisión láser de la placa



### Sección de embalaje

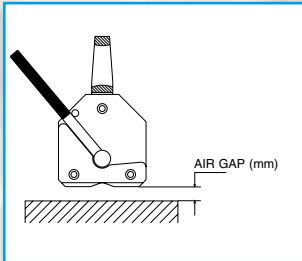


**5 años de garantía**

# MaxX<sup>®</sup>

## Coeficiente de seguridad 3

Con la seguridad no se bromea. Cada elevador se prueba con una carga 3 veces superior a la declarada en la placa; para simplificar, esto significa que un MaxX 250 con una capacidad declarada de 250 kg desarrolla por lo menos una fuerza de 750 daN.



Curvas fuerza/Carga-Entrehierro sobre acero común tipo Fe 370B polos totalmente cubiertos

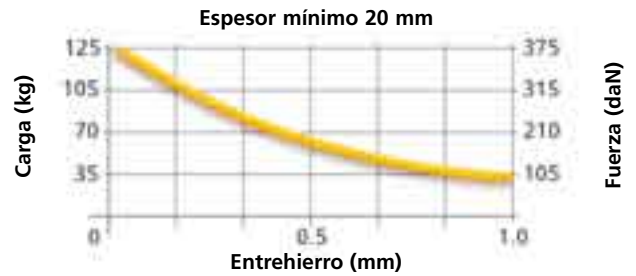
El comportamiento con cargas irregulares (llamados altos entrehierros) evidencia la diferencia entre los MaxX y otros elevadores.

Por entrehierro se entiende la falta de contacto íntimo entre la carga y el imán, generalmente determinado por superficies irregulares o la presencia de suciedad / pinturas / residuos ferrosos sobre la carga.

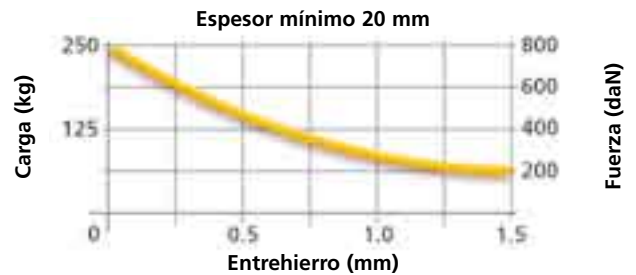
Seguridad significa poder actuar con toda tranquilidad con varias tipologías de carga, siempre con los máximos márgenes de seguridad operativa.

## Un modelo para cada exigencia

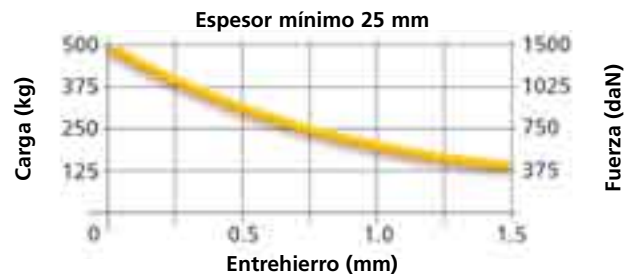
### MaxX 125



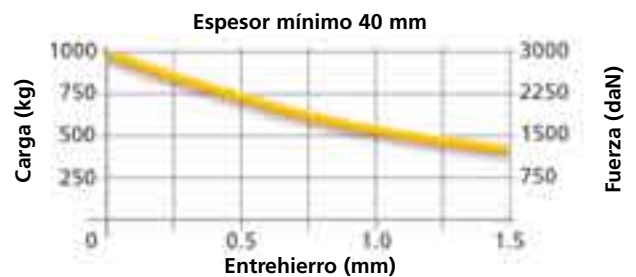
### MaxX 250



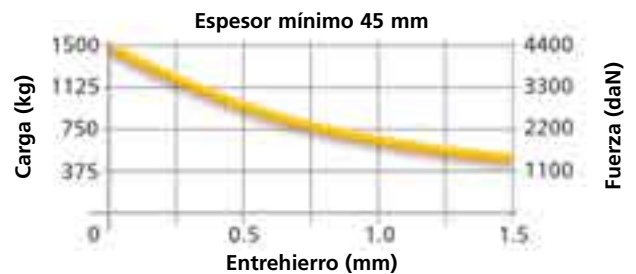
### MaxX 500



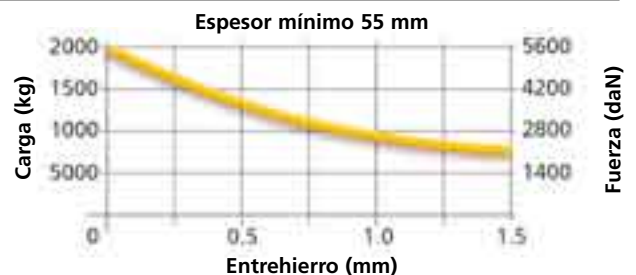
### MaxX 1000



### MaxX 1500



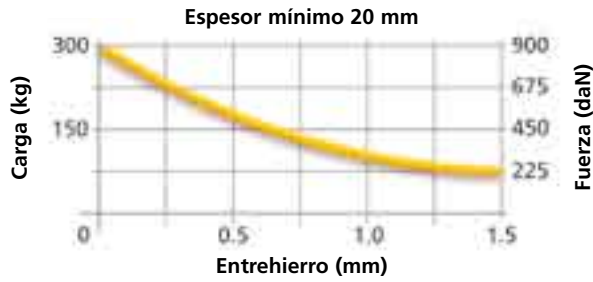
### MaxX 2000



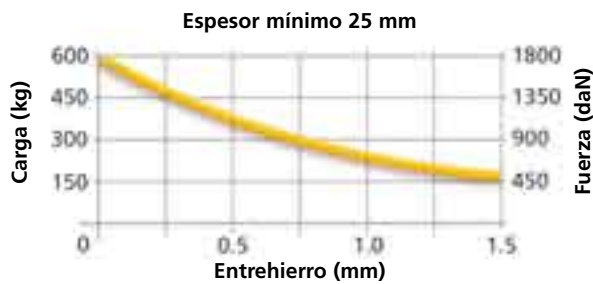
# MaxX®

Energy

## MaxX 300 E



## MaxX 600 E



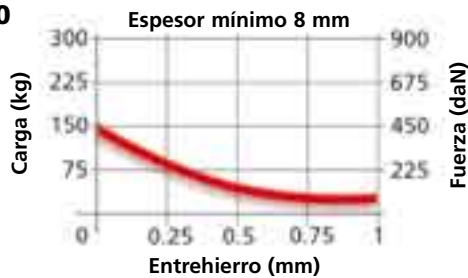
### Para cargas planas



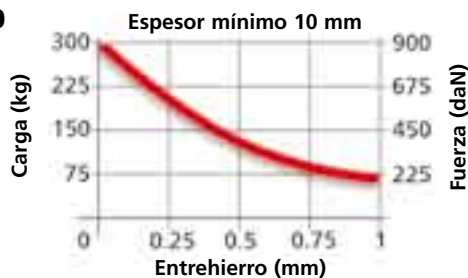
Modelo	Carga max kg	Espesor min. mm	Longitud max mm
MaxX 125	125	20	1000
MaxX 250	250	20	1500
MaxX 500	500	25	2000
MaxX 1000	1000	40	3000
MaxX 1500	1500	45	3000
MaxX 2000	2000	55	3000
<hr/>			
MaxX 300 E	300	20	1500
MaxX 600 E	600	25	2000
<hr/>			
MaxX TG 150	150	8	1500
MaxX TG 300	300	10	2000

# MaxX<sup>®</sup>TG

## MaxX TG 150



## MaxX TG 300



### Para cargas redondas



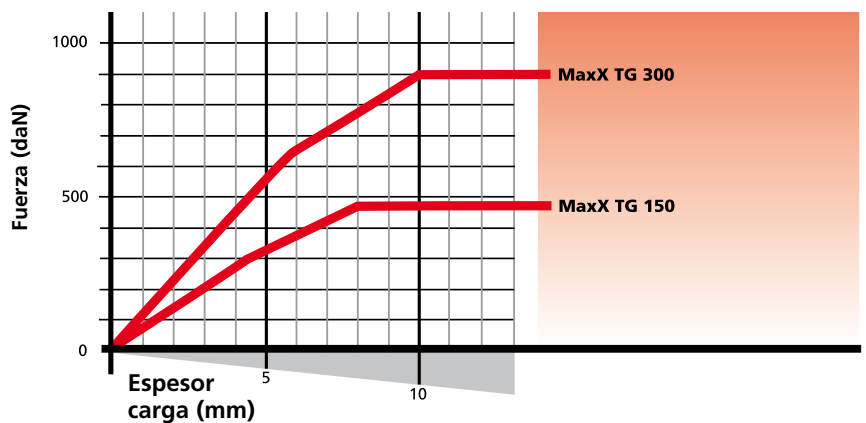
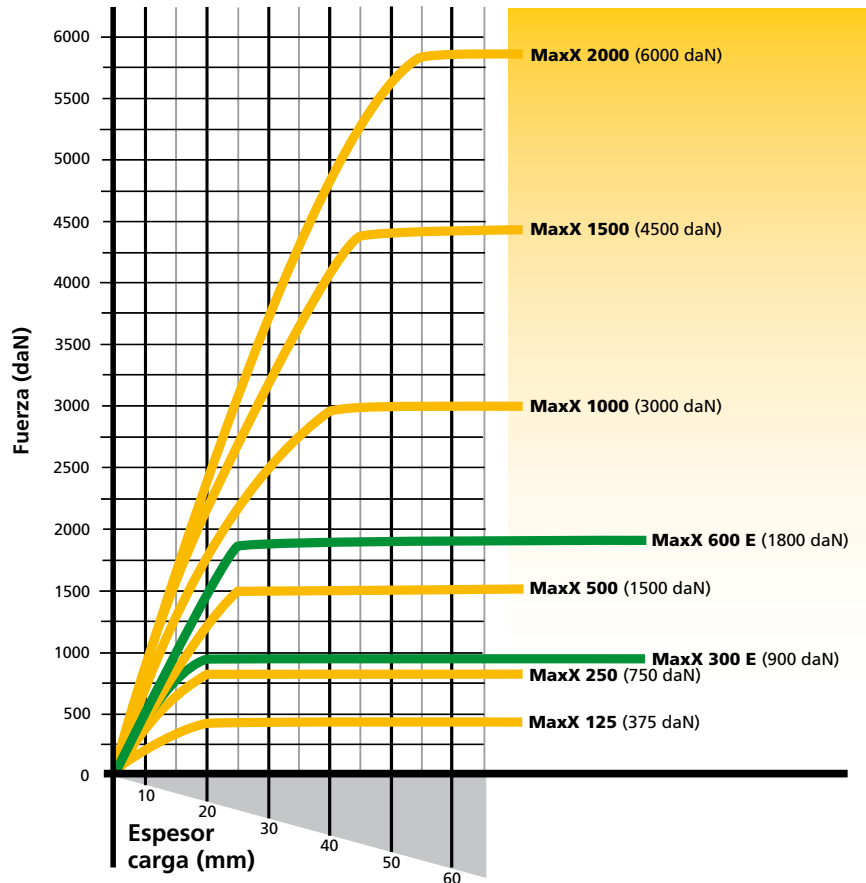
Modelo	Carga max kg	Espesor min. mm	Longitud max mm	Ø max mm
MaxX 125	50	10	1000	300
MaxX 250	100	10	1500	300
MaxX 500	200	15	2000	400
MaxX 1000	400	25	3000	450
MaxX 1500	600	30	3000	500
MaxX 2000	800	35	3000	600
<hr/>				
MaxX 300 E	150	10	1500	300
MaxX 600 E	250	15	2000	400
<hr/>				
MaxX TG 150	60	8	1500	240
MaxX TG 300	120	10	2000	290

Las prestaciones magnéticas están directamente relacionadas con las características físicas y morfológicas de la carga a manipular.

**El espesor de la carga:** es un elemento importante a considerar, como regla general cuanto mayor es la fuerza prisionera del imán, mayor es el espesor necesario para concentrarla al 100 %.



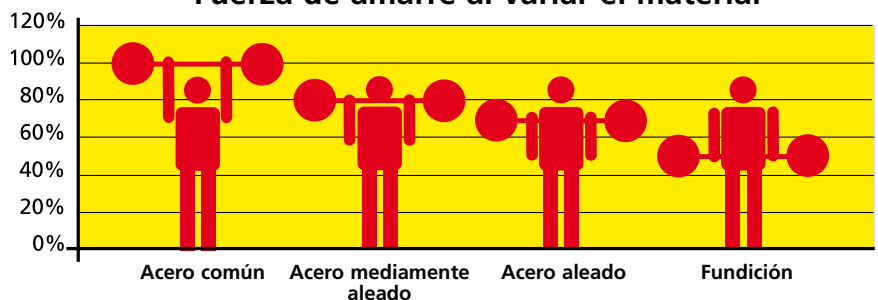
### Curvas-prestaciones al variar el espesor de la carga



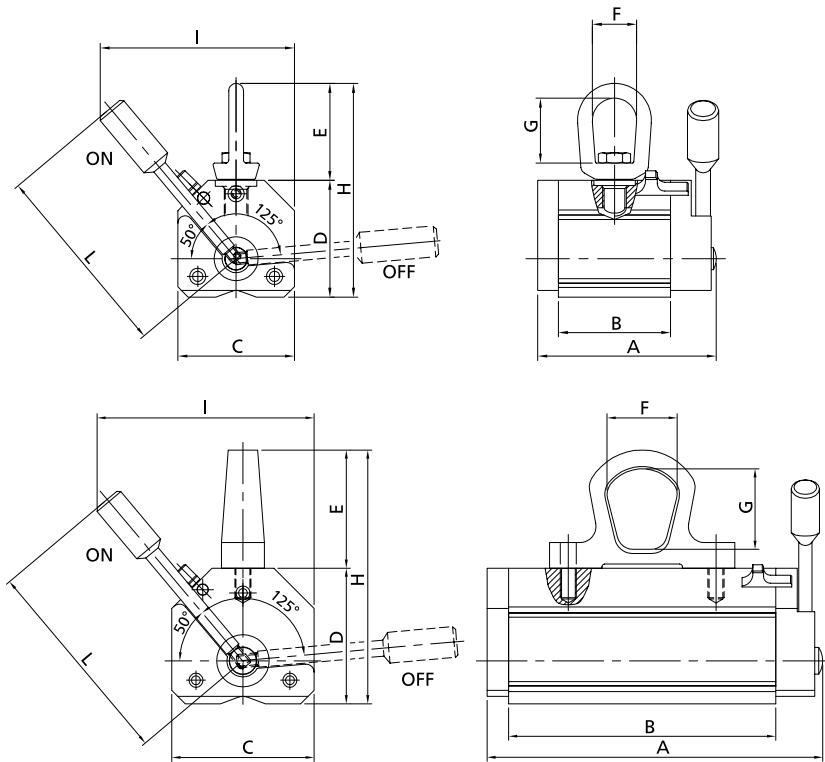
### La tipología de los materiales

influye la prestación magnética: cuanto mayor es la concentración de carbón menor es la fuerza magnética desarrollada en la pieza.

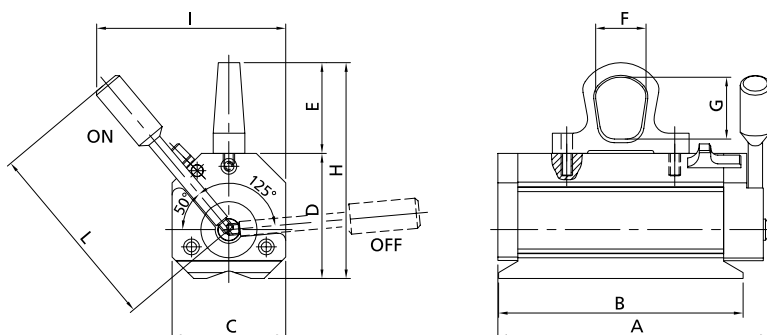
### Fuerza de amarre al variar el material



# Características técnicas / dimensiones y pesos



Modelos	Pesos	Dimensiones mm									
	kg	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
<b>MaxX 125</b>	3,7	121	76	79	79	66	30	44	145	132	137
<b>MaxX 250</b>	6	189	143	79	79	63	35	43	142	130	137
<b>MaxX 500</b>	15	250	199	106	101	88	52	60	189	165	170
<b>MaxX 1000</b>	36	342	284	133	131	88	52	60	219	225	240
<b>MaxX 1500</b>	66	383	316	166	171	122	64	87	293	330	377
<b>MaxX 2000</b>	80	457	390	166	171	122	64	87	293	330	377
<b>MaxX 300 E</b>	6	189	143	79	79	63	35	43	142	130	137
<b>MaxX 600 E</b>	15	250	199	106	101	88	52	60	189	165	170
<b>MaxX TG 150</b>	6	189	170	79	87	63	35	43	150	130	137
<b>MaxX TG 300</b>	16	250	230	106	101	88	52	60	189	165	170



## Accesorios específicos

### Para obtener el máximo

Tecnomagnetete propone una línea de accesorios complementarios a los elevadores MaxX en grado de aumentar la flexibilidad de empleo en múltiples aplicaciones.



### MFB Balancín

El balancín MFB, permite el perfecto acoplamiento de los elevadores MaxX, permitiendo la manipulación de cargas de dimensiones consistentes.

Utilizando los elevadores en versión TG, permiten manipular chapas con longitud hasta 3000 mm. MFB se fabrica en dos versiones, MFB 500y MFB 2000, adaptables a todas las tipologías de los MaxX.

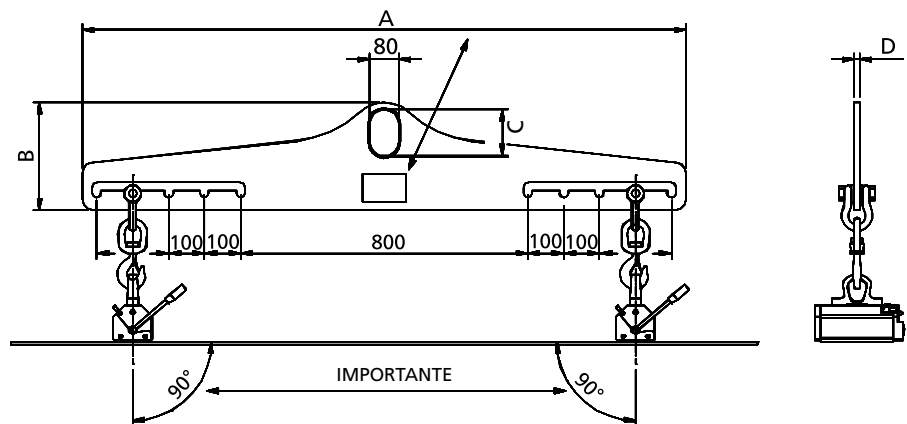
#### Dimensiones y pesos (mm)

##### MFB 500

A (mm)	1680
B (mm)	300
C (mm)	130
D (mm)	15
Peso (kg)	37

##### MFB 2000

A (mm)	1900
B (mm)	415
C (mm)	160
D (mm)	18
Peso (kg)	75



#### Características técnicas

##### MFB 500

Combinaciones	Planos			Redondo	
	Max. capacidad (kg)	Max. longitud (mm)	Max. anchura (mm)	Max. capacidad (kg)	Max. longitud (mm)
2 MaxX 250	400	3000	1500	200	3000
2 MaxX 300 E	500	3000	1500	200	3000
2 MaxX TG 150	200	3000	1500	100	3000
2 MaxX TG 300	500	3000	1500	250	3000

##### MFB 2000

Combinaciones	Planos			Redondo	
	Max. capacidad (kg)	Max. longitud (mm)	Max. anchura (mm)	Max. capacidad (kg)	Max. longitud (mm)
2 MaxX 500	800	3000	1500	400	3000
2 MaxX 1000	1500	3000	1500	750	3000
2 MaxX 1500	2000	3000	1500	1000	3000
2 MaxX 2000	3000	3000	1500	1000	3000
2 MaxX 600 E	900	3000	1500	500	3000



## MVS MaxX sistema vertical

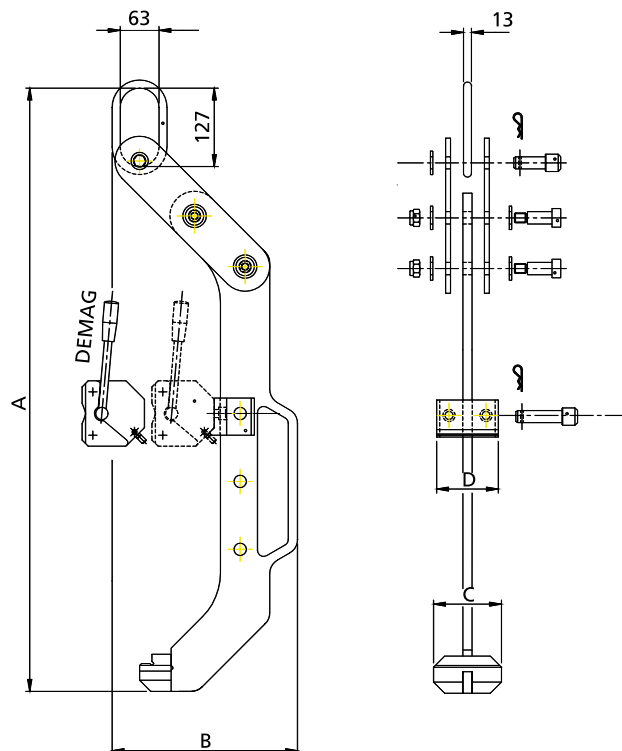
El sistema MVS ha sido estudiado para la manipulación en placas en vertical.

La típica aplicación es la de la carga / descarga de una pieza sobre una fresadora con cabezal horizontal.

Mediante simples pasos es posible manipular la pieza de un lado y después del otro para efectuar trabajos contrapuestos.

MVS se adapta facilmente a piezas de varias dimensiones, modificando la posición de los burones de bloqueo.

MVS se fabrica para los modelos MaxX 250/500/1000.



### Dimensiones y pesos

Modelo	MVS 250	MVS 500	MVS 1000
A (mm)	803	976	1075
B (mm)	265	300	332
C (mm)	110	140	140
D (mm)	100	160	160
peso (kg)	10	18	19

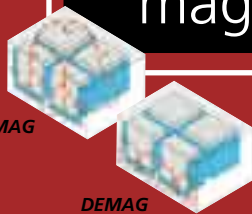
### Características técnicas

Modelo	MVS 250	MVS 500	MVS 1000
Capacidad Max (kg)	180	350	700
Máxima longitud placa (mm)	800	1000	1000
Máxima altura placa (mm)	550	700	800



## Un mundo de soluciones magnéticas

He aquí una fuerte declaración en toda regla:  
Tecnomagnete ha revolucionado el mundo del amarre.  
¿Quieren todavía una más fuerte?



El cuadrisistema.

Este sistema magnético electropermanente que genera una fuerza centrada y predeterminada, es extremadamente eficaz en el amarre de piezas sobre máquinas herramientas, en el amarre de moldes en el sector de inyección de plástico y en la manipulación de cargas férricas .

Nosotros hemos creído en el magnetismo del cuadrisistema, muchas empresas han creído en nosotros.

La gran variedad de aplicaciones realizadas y el elevado número de máquinas equipadas han dado a muchísimos clientes una marcha mas, incluso en aspectos fundamentales como la economía y la seguridad. Hoy, con nuestro imparables know-how estamos presentes en el mundo con siete filiales y una red comercial capilar que cubre todo el mundo para proponerles nuestras soluciones

***Tecnomagnete: Todo el magnetismo de un líder.***



Sede social:

**TECNOMAGNETE spa**  
20020 Lainate (MI) Italia, Via Nerviano 31  
Tel. +39 02.937.591, Fax +39 02.935.708.57  
e-mail: info@tecnomagnete.it

[www.tecnomagnete.com](http://www.tecnomagnete.com)



# TECNOMAGNETE

## La seguridad de la fuerza

Filiales y oficinas en el extranjero  
France Tecnomagnete S.A.R.L.  
Germany Tecnomagnete GmbH  
Sweden Tecnomagnete A.B.  
USA Tecnomagnete Inc.  
Japan Tecnomagnete Y.K. Ltd  
China Tecnomagnete Shanghai R.O.  
Singapore Tecnomagnete Singapore R.O.  
ROK Tecnomagnete Seoul R.O.  
India Tecnomagnete Mumbai R.O.

Distribuidor