

**Las ventajas del magnetismo
en el amarre de matrices
para prensas de deformacion.**

**EL SISTEMA
MAGNÉTICO**

**QUAD
STAMP**

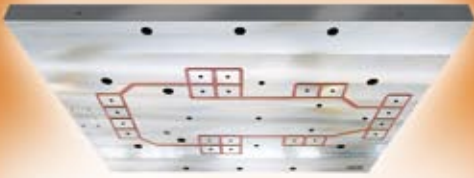
**Todo con un simple
gesto / fácil de usar:**

Amarre matrices rápido fácil seguro
**Adaptable a matrices de todas las
dimensiones**

Y tantas otras ventajas

TECNOMAGNETE®

La seguridad de la fuerza



Cambio de matriz en tiempo record!



Un cambio rápido permite revolucionar el proceso productivo:

producción ágil, en pequeños lotes. Quad Stamp es protagonista de esta revolución : se eliminan los tiempos muertos en el amarre de las matrices, ajustes y pruebas entre un lote de producción y otro.

Constituido por 2 módulos magnéticos, se instala fácilmente en la prensa, convirtiéndose en parte integrante de la misma con un tamaño reducido.

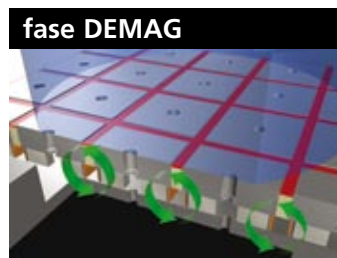
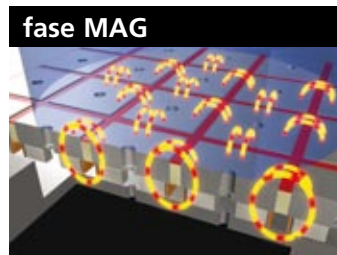




Tecnología electropermanente Quadsystem

idea nace el Quadsystem, circuito magnético potente, fiable y seguro. Inicialmente pensado para el sector del fresado, enseguida encuentra

El circuito **patentado de doble imán Quadsystem** está formado por una estructura de polos cubiformes, montadas dentro de un sólido bloque de acero.



Quad Stamp no magnetiza la totalidad del molde: el flujo magnético penetra en el molde aprox. 20mm. La cara del molde y sus partes internas no presentan magnetismo residual, permitiendo así una ágil evacuación de los recortes, sin interferencias con las partes internas. En pocos segundos y con un simple accionamiento de un pulsador se magnetiza/desmagnetiza la matriz, con total seguridad.

aplicaciones también en la manipulación de cargas férricas y en el cambio rápido de moldes en las inyectoras de plástico. Esta misma práctica tecnológica ahora viene utilizada por el Quad Stamp también en el

Además en el caso de un corte de fluido eléctrico el sistema permanece operativo, con fuerza constante, dado que es intrínsecamente seguro.



Fácil instalación



Fácil y rápido



seguridad y uniformidad



QUAD STAMP

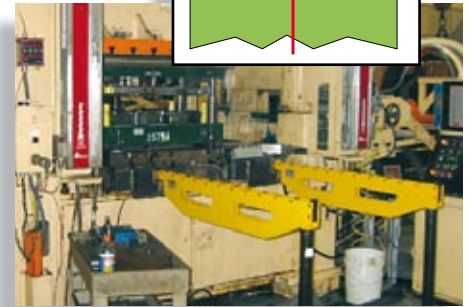
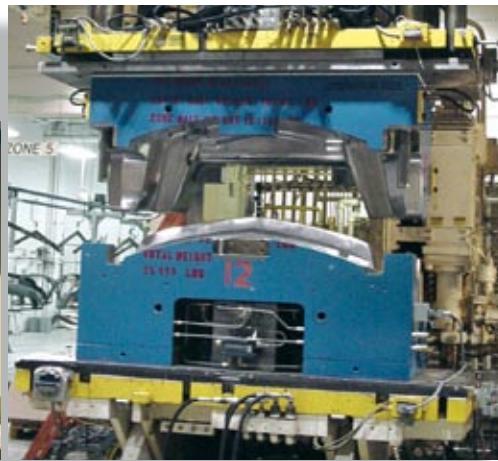
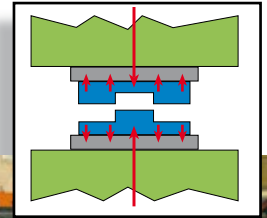
Quad Stamp se instala con facilidad: usando

tornillos para montar los platos magnéticos en las ranuras o agujeros de la bancada, permitiendo utilizar la superficie total de trabajo. La propia modularidad permite adaptar el layout magnético a la exigencias individuales. No necesita que se realice modificación alguna a la prensa: El reducido espesor de los

Un solo operario, no particularmente experto, puede efectuar el total procedimiento de amarre de la matriz con suma facilidad y total seguridad, permaneciendo siempre fuera de la prensa. Basta introducir el molde, cerrar la prensa y con una simple pulsación, magnetizar respectivamente el molde inferior y el superior.

La tecnología Quadsystem no teme interrupciones de corriente: la matriz permanece amarrada incluso cuando no hay fluido eléctrico, con la misma fuerza uniformemente distribuida. El amarre uniforme sobre toda la superficie permite repetibilidad y calidad constante en el estampado.

Sistema a prueba de errores: todos los sistemas de seguridad instalados supervisan la operación



módulos permite ahorrar recorrido de la máquina. Se pueden utilizar matrices mayores en máquinas más pequeñas.



Control inteligente Unicamente se permite la desmagnetización con la parte superior en "punto muerto": imposible desmagnetizar si la prensa está abierta.



y en caso de anomalía interrumpen el funcionamiento de la prensa. -Sistema UCS para el control de la saturación de corriente.

-Sistema FCS para la verificación del flujo magnético.

-Sensores de proximidad para verificar la presencia de la matriz y su correcta colocación.

Facilmente adaptable a todas las maquinas

Rapidez extrema en el proceso de montaje del molde.

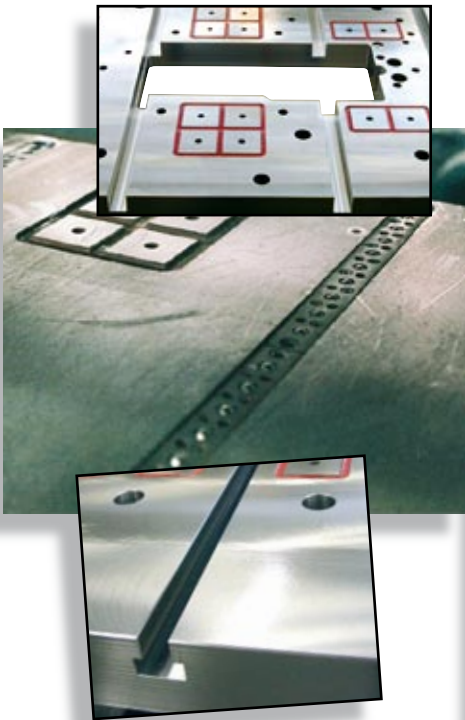
Gran fuerza de amarre, siempre disponible

Totalmente personalizable

Sobre la superficie del módulo magnético se pueden añadir referencias mecánicas para aumentar la velocidad del posicionamiento.

El módulo inferior presenta un área pasante para la evacuación de residuos.

La versión TS ("T-Slot") presenta



de serie 2 ranuras en "T" en el módulo inferior, permitiendo la inserción de guías esféricas para mover el molde.

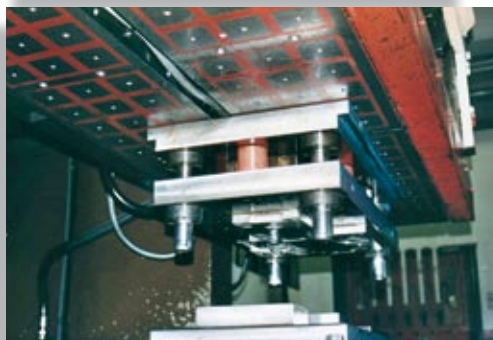
La versión UR ("U-Rail") presenta el módulo inferior formado por varias "piezas", permitiendo máxima libertad de posicionamiento sobre la bancada de la máquina y la posibilidad de insertar " carriles en U".

Realizaciones personalizadas para cada exigencia operativa

sin modificaciones EN las matrices

Quad Stamp se adapta a matrices de todas la formas y dimensiones, **sin modificación alguna.**

No es necesaria la unificación de las matrices.



Incluso en los casos en que el material de la matriz sea no-magnético o también cuando la superficie de contacto matriz/imán es muy reducida, la utilización de una simple placa férrica intermedia permite la total utilización del sistema.

Adaptable a la gama de matrices a coste cero.

Unidad de control

Quad Stamp se activa a través de una botonera de fácil colocación. El sistema dispone de una serie de seguridades para prevenir una eventual activación accidental:

- El pulsador impide la activación/desactivación involuntaria (función SAFE)
- La llave de bloqueo impide la activación por parte de personal no autorizado.



Bajo pedido es posible equipar Quad Stamp con el sistema interactivo de lectura fuerza IPC. A través de una pantalla táctil es posible controlar todas las funciones del sistema y monitorizar en tiempo real la fuerza efectivamente generada por el imán sobre el molde en la máquina.

Ninguna parte mecánica en movimiento = ningún mantenimiento.

EL SISTEMA MAGNÉTICO

QUAD STAMP



CARACTERÍSTICAS TECNICAS

Quad Stamp se fabrica en 2 versiones, QS62 y QS 80. Quad Stamp 62 está proyectado para prensas con fuerza de cierre hasta 180T, mientras que la versión QS 80 se adapta a prensas de mayores dimensiones. Las fuerzas de amarre generadas

por el sistema giran en torno al 10% de la fuerza de cierre prensa, consintiendo extraordinarios márgenes de seguridad operativa. Quad Stamp garantiza la obtención de la máxima eficiencia productiva y una rápida recuperación de la inversión.

	Modelo			
	QS62 TS	QS62 UR	QS80 TS	QS80 UR
Dimensiones polo	62x62mm	62x62mm	80x80mm	80x80mm
Fuerza/polo	600kg	600kg	1000kg	1000kg
Espesor Módulo superior	45mm	45mm	54mm	54mm
Espesor módulo inferior	54mm	45mm	64mm	54mm
2 orificios en "T" sobre módulo inferior	de serie	-	de serie	-
Orificio central lado inferior para eliminación residuo	de serie	de serie	de serie	de serie
Agujeros de fijación	de serie	de serie	de serie	de serie
Unidad de control tipo	ST100P	ST100P	ST400	ST400
Sistema electrónico de control saturación UCS	de serie	de serie	de serie	de serie
Voltaje	200-230V / 50-60 Hz	200-230V / 50-60 Hz	200-480V / 50-60 Hz	200-480V / 50-60 Hz
Sistema electrónico de control de flujo magnético FCS	-	-	de serie	de serie
Botonera digital para MAG/DEMAG y selección módulos	incorporada	incorporada	remota	remota
Gestión autorización máquina	de serie	de serie	de serie	de serie
IPC - pantalla táctil	-	-	bajo pedido	bajo pedido
Llave habilitación adicional MCM (Modo Cambio Matriz)	de serie	de serie	de serie	de serie
Cables de conexión entre el aparellaje y los módulos QS, de interface y de alimentación	de serie	de serie	de serie	de serie
Sondas de proximidad (1 por módulo)	de serie	de serie	de serie	de serie
Tornillos de fijación y tuercas	de serie	de serie	de serie	de serie
Libro instrucciones y certificación CE.	de serie	de serie	de serie	de serie

Nos reservamos el derecho de aportar modificaciones que vayan ligadas al progreso tecnológico.

Sede Central

TECNOMAGNETE SPA

20020 Lainate (MI) Italia, Via Nerviano 31
Tel. +39 02.937.591, Fax +39 02.935.708.57
e-mail: info@tecnomagnete.it

www.tecnomagnete.com



TECNOMAGNETE®
La seguridad de la fuerza

Filiales y oficinas en el extranjero
France Tecnomagnete S.A.R.L.
Germany Tecnomagnete GmbH
Sweden Tecnomagnete A.B.
USA Tecnomagnete Inc.
Japan Tecnomagnete Ltd
China Tecnomagnete Shanghai R.O.
Singapore Tecnomagnete Singapore R.O.
Korea Tecnomagnete Seoul R.O.
India Tecnomagnete Mumbai R.O.

Distribuidor